

KOMENTARAI PROJEKTUOTOJAMS TAM, KAD BŪTŲ IŠVENGTA KLAIĐŲ PROJEKTUOJANT  
IR TRIKDŽIŲ GAMYBOJE

**PASTABOS BALKONAMS:**

- Varžtus ir detales parinkti Peikko standartinius ar bent numatyti pastabą leidžiančią naudoti kitų gamintojų analogus.
- Skirtingos detalės turi turėti savo atskirą matmenų grandinę.
- Gabaritiniai ir detalių pririšimo matmenys nededami į vieną grandinę.
- Pjūvių bei vaizdų vaizdavimo principai turi tenkinti LST ISO 128–30 reikalavimus.
- Pagrindinis vaizdas turėtų būti vaizduojamas taip kaip jis bus matomas klojinyje.
- Būtina patikrinti ar gaminį įmanoma transportuoti (svorio centro įtaka klijimui; galimybė sudėti kėlimo kilpas).
- Klojinius reikia stengtis išpildyti A3 formato lape.

**PASTABOS KOLONOMS:**

- Varžtus ir detales parinkti Peikko standartinius ar bent numatyti pastabą leidžiančią naudoti kitų gamintojų analogus.
- Apvalios kolonos didžiausias galimas aukštis 7600 mm.
- Slystančio neopreno skylė varžtui turi būti pailga.
- Reikia būtinai nurodyti kolonos padų pririšimo matmenis.
- Naudojant Anstar kolonų padus, būtina naudoti C40/50 klasės arba stipresnį betoną.
- Inkarinių varžtų matmenys turi būti pilni: nuo išleidimo iš betono pradžios iki pat sriegio galo. Būtina nurodyti lenkimo matmenys.
- Visi varžtai su veržlėmis ir poveržlėmis.
- Naudojamos veržlės 8.8 klasės.
- Poveržlės parametrai nurodomi pilnai (pvz. 100x100x10 D34).
- Kolonos viršaus detalės turi būti su nuosklembomis, lygiomis kolonos nuosklemboms.
- Būtina patikrinti ar detalės nesikerta su armatūra ir jeigu kertasi – suprojektuoti nestandartines detales.
- PVL ar TS detalės kolonoje negali būti įgilintos daugiau nei 25 mm, nes kirsis su skersinėmis apkabomis.
- Skirtingos detalės turi turėti savo atskirą matmenų grandinę. Detalės turėtų būti pririšto nuo kolonos apačios.
- Gabaritiniai ir detalių pririšimo matmenys nededami į vieną grandinę.
- Pjūvių bei vaizdų vaizdavimo principai turi tenkinti LST ISO 128–30 reikalavimus.
- Reikia stengtis naudoti kuo mažesnį kiekį skirtingų detalių, varžtų, neoprenų.

**PASTABOS LAIPTŲ AIKŠTELĖMS:**

- Skirtingos detalės turi turėti savo atskirą matmenų grandinę.
- Gabaritiniai ir detalių pririšimo matmenys nededami į vieną grandinę.
- Pjūvių bei vaizdų vaizdavimo principai turi tenkinti LST ISO 128–30 reikalavimus.
- Pagrindinis vaizdas turėtų būti vaizduojamas taip kaip jis bus matomas klojinyje.

**PASTABOS LAIPTŲ MARŠAMS:**

- Parinkti matmenis iš Betonikos techninio vadovo!
- Būtina detalizuoti laiptų maršų jungimo su kitomis konstrukcijomis sprendimus.
- Jei maršas kartu su aikšte, tai tarp maršo ir aikštelės esantis kampas turi būti pateiktas dvejų skaičių po kablelio tikslumu.
- "Z" formos laiptai su ilgesnėmis nei 1,2 m aikštelėmis – nepagaminami.
- Žemesnė nei 100 mm atraminė pakopa – nesusiarmuos.
- Maršo pjūvis turėtų būti vaizduojamas pakopomis į apačią.

**PASTABOS SIJOMS:**

- Neopreno juosta ant lentynos krašto dedama nearčiau 30mm atstumu.
- RL tipo rygeluose naudojami suploti vamzdeliai.
- Horizontalių vamzdelių matmenys turi būti pateikti iki/tarp centrų.
- Rygeluose naudojamos tik 15x15mm technologinės nuožulos.
- Skirtingos detalės turi turėti savo atskirą matmenų grandinę.
- Gabaritiniai ir detalių pririšimo matmenys nededami į vieną grandinę.
- Pjūvių bei vaizdų vaizdavimo principai turi tenkinti LST ISO 128–30 reikalavimus.
- Būtina patikrinti ar detalės nesikerta su armatūra ir jeigu kertasi – suprojektuoti nestandartines detales.

**PASTABOS TT PERDANGOS PLOKŠTĖMS:**

- Skirtingos detalės turi turėti savo atskirą matmenų grandinę.
- Gabaritiniai ir detalių pririšimo matmenys nededami į vieną grandinę.
- Pjūvių bei vaizdų vaizdavimo principai turi tenkinti LST ISO 128–30 reikalavimus.

**PASTABOS SIENOMS:**

- Jeigu yra neoprenas, būtina nurodyti jo matmenis, kietumo klasę, pririšimo matmenis.
- Elektros komunikacijoms su D32mm gofra naudojame tik Kaiser 1260-40 ir 1265-40 elektros dėžutes. Turi aiškiai matytis kuriame sluoksnyje rozetės išlenda.
- Recklio brėžinys atskiras. Būtina nurodyti recklio pradžia, nes dažnai svarbu kaip jungiasi Rekli segmentai tarpusavyje arba gaminy su gaminius.
- Elektros brėžinys atskiras.
- Skirtingos detalės turi turėti savo atskirą matmenų grandinę.
- Gabaritiniai ir detalių pririšimo matmenys nededami į vieną grandinę.
- Pjūvių bei vaizdų vaizdavimo principai turi tenkinti LST ISO 128-30 reikalavimus.
- Būtina patikrinti ar detalės nesikerta su armatūra ir jeigu kertasi – suprojektuoti nestandartines detales.